

沈阳宏奇热力设备制造有限公司

X 射线探伤室建设项目

竣工环境保护验收报告（总结）

沈阳宏奇热力设备制造有限公司成立于 2004 年 3 月 18 日，是一家专门从事 D1、D2 级压力容器和压力管道元件等产品的研发、设计、制造和检验于一体的现代化新型热工设备制造企业。公司现有员工 80 人，年生产压力管道用波纹管补偿器 9000 件，生产电力、化工及集中供热换热器、集水器等产品 100 台

本项目为新建项目。新建探伤室位于制造车间内，探伤室净尺寸为 14550mm×7850mm×6500mm（高），采用密度为 2.35g/cm³ 钢筋混凝土浇筑而成，四壁墙体厚度为 700mm，顶棚为 500mm，探伤室内设置迷道，迷道厚度为 500mm。工件进出防护门采用 25mm 铅板防护，所用铅比重为 11.34g/cm³，洞口尺寸 4200m×4200mm（高），防护门尺寸 4800m×4500mm（高），防护门左右搭接均为 300mm，上搭接为 200mm，下搭接为 100mm。人员进出防护门采用 12mm 铅板防护，所用铅比重为 11.34g/cm³，洞口尺寸 1000m×2100mm（高），防护门尺寸 1400m×2400mm（高），防护门左右搭接均为 200mm，上搭接为 200mm，下搭接为 100mm。同时，探伤室设置门机联锁装置、摄像头、紧急停止按钮，探伤室外设置电离辐射标志，以起到警示的作用，减少了探伤工作对工作人员及公众造成的辐射影响。探伤室内安装通风装置，出风口位于探伤室外，高出探伤室所在厂房 1.5m 处。

2019年5月，沈阳宏奇热力设备制造有限公司委托辽宁省环保集团辐洁生态环境有限公司完成了对沈阳宏奇热力设备制造有限公司X射线探伤室建设项目辐射环境影响评价。2019年9月24日，该项目通过辽宁省生态环境厅环评审批（辽环审表[2019]46号）。

依据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等，受沈阳宏奇热力设备制造有限公司委托，辽宁省环保集团辐洁生态环境有限公司于2021年1月8日对沈阳宏奇热力设备制造有限公司X射线探伤室建设项目进行竣工环境保护验收现场监测。为配合本项目的竣工环境保护验收工作的进行，在验收监测单位的建议和意见下，本公司相关部门组织了该项目的自查，发现了一些问题并进行了及时的调整。

2021年7月1日，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，对沈阳宏奇热力设备制造有限公司X射线探伤室建设项目进行环境保护验收，经现场核查，对《沈阳宏奇热力设备制造有限公司X射线探伤室建设项目竣工环境保护验收监测报告表》审核，验收组包括本公司领导及相关人员、环评单位及验收监测单位代表等共计7人。验收组核查，听取了该公司的自查报告及验收监测方的监测情况汇报，对《沈阳宏奇热力设备制造有限公司X射线探伤室建设项目竣工环境保护验收监测报告表》进行了审核。

1、已健全电离辐射防护制度，建立定期巡检制度、各相关岗位工作制度和事故应急预案。

2、探伤室的建设和使用已满足环评和辐射防护相关法律法规要求。

3、本单位辐射工作人员配备了个人剂量报警仪、个人剂量计。

4、设置了规范的“当心电离辐射”标志。

5、定期为辐射工作人员体检及剂量笔检测。

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定之要求，本项目均满足验收要求，同意项目验收，并提出了后续要求，具体如下：

1. 按照国家对危险废物管理要求的規定，规范项目产生危险危废的储存及最终去向的描述；（与2021年7月2日已与有资质的危废处置单位签订危废处置协议）

2. 经核查防护门与探伤机门机联锁功能不全，请整改；

3. 《验收监测报告》完善环保投资相关内容。

本公司将按相关规定，在网上公示本次自主验收情况20个工作日，无反馈后，再按相关规定在国家自主验收网站备案。

沈阳宏奇热力设备制造有限公司

2020年7月3日